2009年 1月 9日作成（第1版）　　医療機器認証番号：220AFBZX00254000号

歯科材料2　歯冠材料

管理医療機器　歯科加圧成形用セラミックス　70806020

セルコン　セラムプレス

【禁忌・禁止】

1. 本材は、咬合習癖を有する患者（例：ブラキシズムなど）には使用しないこと。
2. 歯肉に損傷がある場合や臨床歯冠の損傷がひどい場合には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形　状：ペレット状（1個当り約2.2g）のセラミックスブロック
色　調：２２種類
A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、B3、B4、
C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4
W、U、R、Y、HV、LV
主成分：二酸化ケイ素

【使用目的、効能又は効果】

本材は、セラミックスフレーム上に作製される歯冠修復物クラウンやブリッジ等を作成するために用いる陶材である。
技工用CAD／CAM装置で作製されたセラミックスフレームにワックスアップして得られる鋳型に、技工用プレスファーネスにて本材を加圧成形する。

【品目仕様等】

曲げ強さ：50MPa以上

【操作方法又は使用方法等】

1. 患者の修復歯牙に合わせ、あらかじめスキャニング・ミリング・焼結を終えたセラミックスフレーム（酸化ジルコニウム製フレーム）を準備する。
2. 調整終了後のセラミックスフレームの上に、ワックスアップする。

ﾜｯｸｽ重量(g)	0.6	1.2	1.8	2.4	3.0	3.6	4.2	4.8
ﾍﾟﾚｯﾄ数：100g ﾏｯﾌﾙ	1	2	－	－	－	－	－	－
ﾍﾟﾚｯﾄ数：200g ﾏｯﾌﾙ	1	2	－	－	－	－	－	－
ﾍﾟﾚｯﾄ数：ｾﾙｺﾝﾌﾟﾚｽﾏｽﾀｰ	4	4	4	4	8	8	8	8

3. 通法に従い、スプルー植立・埋没・予備加熱・加圧成形を行なう。
4. 掘り出し
5. スプルーカット、調整
水冷式タービンとダイヤモンドバー等で調整し、局部的な加熱を防ぐ。
6. ステイニング、グレージング
CC-Kiss ステインを歯冠表面に塗布後、CC-Kiss グレーズを表面に塗布し焼成する。

［使用方法に関連する使用上の注意］

1. 本材の加工の際、ライナーは必要なく直接セラミックスフレームに加圧成形ができる。そのため、取扱説明書を参考に、歯冠色に該当する歯科用セラミック「セルコンベース」を選択すること。
2. ワックスアップの厚みは0.4mm以上であること
3. 直径3.5mm、長さ5mm以上のスプルーを選択すること。
4. ステイニングやグレージングの際は、「セルコンセラム」のCC-Kissを使用すること。
5. 埋没材は、埋没材製造会社の添付文書に従うこと。
6. 予備加熱、加圧成形、焼成は、炉の形式や機種により異なるため、炉の取扱説明書に従い、メーカーが示す温度や時間等に注意すること。

【使用上の注意】

1. 使用注意（次の患者には慎重に適用すること）
1）本材は、咬合習癖を有する患者（例：ブラキシズムなど）には使用しないこと。
2）歯肉に損傷がある場合や臨床歯冠の損傷がひどい場合には使用しないこと。
3）本材又は本材に含まれる成分に対し、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。また、使用により過敏症状があらわれた場合には、直ちに使用を中止して医師の診断を受けること。

2. 重要な基本的注意
1）使用前に取扱説明書を必ず読むこと。
2）本材の研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるため局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
3）本材の切削、研磨作業などの際には、目の損傷を防ぐため保護めがねなどを使用すること。
4）他の製品と混用しないこと。
5）本材は、記載の使用目的以外には使用しないこと。
6）本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

［貯蔵・保管方法］

1. 本材は、直射日光及び高温多湿を避けて、保管すること。
2. 本材は歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

【包装】

単品　各色5個入り

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元　デンツプライ三金株式会社
住所　栃木県大田原市下石上1382番11

製造国　オランダ
製造元　エレファント社　Elephant Dental B.V.

製造国　ドイツ
製造元　デグデント社　DeguDent GmbH

［問い合わせ窓口］

カスタマー・サービス・センター
電話番号　0120-789-123
FAX番号　0120-789-129

取扱説明書を必ずご参照ください。